

非标订制刀具--铣刀

被加工材料

碳素钢 ☐ 合金钢 ☐ 预硬钢 ☐ 淬硬钢 ☐ 不锈钢 ☐ 灰铸铁 ☐
球墨铸铁 ☐ 铜合金 ☐ 铝合金 ☐ 钛合金 ☐ 耐热合金 ☐

材料牌号:

拉伸强度= N/mm²

硬度= (HRC, HB等)

刀具信息

■刀具材料: 高速钢 ☐ 硬质合金 ☐ CBN ☐ PCD ☐
■涂层: HC ☐ HK ☐ XS ☐ CRN ☐ DLC ☐
■刃数: 单刃 ☐ 2刃 ☐ 3刃 ☐ 4刃 ☐ 6刃 ☐ 其它: ()
■刃长: 2*DC ☐ 2.5*DC ☐ 3*DC ☐ 4*DC ☐ 5*DC ☐ 其它: ()
■螺旋角: 30度 ☐ 30度 ☐ 35度 ☐ 40度 ☐ 45度 ☐
■全长: 50mm ☐ 60mm ☐ 75mm ☐ 100mm ☐ 125mm ☐ 其它:
■柄径: $\varnothing 3$ ☐ $\varnothing 4$ ☐ $\varnothing 6$ ☐ $\varnothing 8$ ☐ $\varnothing 10$ ☐
 $\varnothing 12$ ☐ $\varnothing 14$ ☐ $\varnothing 16$ ☐ $\varnothing 18$ ☐ $\varnothing 20$ ☐
■柄部形式: Form HA ☐ Form HB ☐ 普通直柄 ☐ 特殊形状 ☐
■加工方式: 平面 ☐ 槽 ☐ 侧面 ☐ 深槽 ☐ 深壁 ☐ 曲面 ☐
螺旋 ☐ 斜面 ☐ 轮廓 ☐ 倒角 ☐ 孔 ☐ 其它: ☐
■端刃过中心: 是 ☐ 否 ☐

刀具使用参数信息

切削速度 m/min
回传速度 min⁻¹
进给速度 mm/min
切深量mm ap
ae
切削方式 顺铣 ☐
逆铣 ☐
冷却方式: 湿式冷却 ☐
雾气冷却 ☐
吹风冷却 ☐

订购数量: 支

期望交货期: